

FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2024-2025

Denumirea disciplinei ¹	Procedee tehnologice în ingineria materialelor 3				Codul disciplinei	3.SM.07.DD			
Tipul disciplinei ²	DD	Categoria ³	DI	Anul de studii	III	Semestrul	6	Nr. credite	6

Facultatea	Știința și ingineria materialelor	Numărul orelor alocate disciplinei ⁴					
Domeniul de studii	Ingineria materialelor	Total	C	S	L	P	SI
Programul de studii	Știința materialelor	150	28	-	28	28	66

Discipline anterioare ⁵ (condiționări)	Obligatorii	Nu este cazul
	Recomandate	Nu este cazul

Obiectivul general ⁶	Completarea cunostiințelor asimilate la alte discipline cu elemente specifice privind proiectarea și utilizarea tehnologiilor de turnare a pieselor.
Obiective specifice ⁷	Obținerea de cunostinte și aptitudini corespunzătoare în domeniul proiectării tehnologiilor de obținere a pieselor prin turnare. Cunoașterea avantajelor obținerii pieselor din semifabricate turnate precum și a posibilităților de utilizare a acestora în industrie.
Conținut ⁸ (descriptori)	Turnarea metalelor și aliajelor metalice. Principii și noțiuni de bază;. Proiectarea pieselor turnate; Procesul tehnologic de obținere a pieselor prin turnare; Confectionarea garniturilor de model; Tehnologia executării formelor și miezurilor din amestec de formare; Forme permanente și semipermanente; Procedee speciale de formare; Procedee speciale de turnare; Dezbateră, curățirea și tratamentul termic al pieselor turnate; Colectarea, pregătirea și cântărirea materialului de analizat; Determinarea umidității nisipurilor; Determinarea componentei levigabile; Analize granulometrice ale nisipurilor de turnatorie; Executarea epruvetelor pentru încercarea amestecurilor de formare; Determinarea permeabilității amestecurilor de formare crude și uscate; Determinarea proprietăților mecanice ale amestecurilor de formare; Determinarea rezistențelor mecanice ale amestecurilor de formare în stare crudă; Formarea manuală cu model nesectionat; Formarea manuală cu model schelet; Executarea formelor cu ajutorul modelelor volatile; Turnarea în forme metalice;

Sistemul de evaluare			Programare probe ⁹	Pondere în nota finală (nota minimă) ¹⁰
Evaluarea pe parcurs	Teste pe parcurs			
	Activitate la seminar/laborator/proiect/practică		Sapt.1-14	25%+25%
	Lucrări de specialitate, teme de casă			
Evaluarea finală	Forma de evaluare finală ¹¹	examen	sesiune	50%
	Probe și condiții de desfășurare a acestora: 1. Examen oral ; două subiecte închise; pondere egală;			

Titular curs	Ș.I.dr.ing., Oana RUSU,	
Titular(i) aplicații	Ș.I.dr.ing., Oana RUSU	

¹ Numele disciplinei - din planul de învățământ

² DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)

³ DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ

⁴ Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso

⁵ Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso

⁶ Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso

⁷ Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso

⁸ Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso

⁹ Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finala prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune

¹⁰ Se poate impune o notă minimă pentru unele probe

¹¹ Examen sau Colocviu