

# FIȘA DISCIPLINEI - extras

Anul universitar 2021-2022

Denumirea disciplinei <sup>1</sup>	Obținerea Pieselor Turnate prin Procedee Speciale (2)					Codul disciplinei	TAIPM IA 107		
Tipul disciplinei <sup>2</sup>	DA	Categoria <sup>3</sup>	DI	Anul de studii	1	Semestrul	2	Nr. credite	5

Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor	Numărul orelor alocate disciplinei <sup>4</sup>					
Domeniul de studii	Ingineria materialelor	Total	C	S	L	P	SI
Programul de studii	Tehnici avansate în ingineria procesării materialelor	100	28	-	28	-	44

Discipline anterioare <sup>5</sup> (condiționări)	Obligatorii	Nu este cazul
	Recomandate	Nu este cazul

Obiectivul general <sup>6</sup>	Se urmărește transmiterea cunoștințelor necesare pentru obținerea pieselor turnate de înaltă calitate sau a pieselor turnate cu destinație specială, care necesită o atenție deosebită, experiență și o bună pregătire tehnologică, în concordanță cu procedeele actuale utilizate în țările dezvoltate.
Obiective specifice <sup>7</sup>	Prin parcurgerea acestui curs, masteranzii dobândesc noi competențe tehnice în domeniul proiectării tehnologice, al utilizării materialelor de formare și turnare avansate, al obținerii pieselor turnate precise, sau al celor cu destinație specială.
Conținut <sup>8</sup> (descriptori)	<p>Obținerea pieselor precise prin turnare în forme-coji realizate cu modele fuzibile.</p> <p>Obținerea pieselor precise prin turnare în forme-coji cu suprafață de separație.</p> <p>Obținerea pieselor prin turnare în forme realizate din amestecuri cu proprietăți speciale.</p> <p>Obținerea pieselor prin turnare în forme executate cu ajutorul depresiunii (formare cu ajutorul vidului sau procedeul V), considerații asupra procedeeului, variante ale procedeeului, particularitățile procedeeului.</p> <p>Obținerea pieselor prin turnare în forme executate din alice solidizate magnetic.</p> <p>Obținerea pieselor prin turnare în forme executate cu ajutorul modelelor volatile (materiale de formare, confecționarea modelelor volatile).</p> <p>Executarea formelor pentru turnarea pieselor de artă (procesul tehnologic, defectele ce pot să apară și remanierea lor, criterii de calitate pentru piesele de artă).</p>

Sistemul de evaluare			Programare probe <sup>9</sup>	Pondere în nota finală (nota minimă) <sup>10</sup>
A. Forma de evaluare finală <sup>11</sup> :	Teste pe parcurs	%	sesiune	60%
	Teme de casă: 1, subiect liber ales	50%		
	Alte activități	%		
	Probe și condiții de desfășurare a acestora: Proba 1: Examen	50%		
B. Seminar	Activitatea la seminar			% (minim 5)
C. Laborator	Activitatea la laborator: Răspunsuri orale; Caiet de laborator (lucrări experimentale, referate); Demonstrație practică			40%
D. Proiect	Activitatea la proiect			% (minim 5)

Titular curs	prof. univ. dr. ing. Sergiu STANCIU	
Titular(i) aplicații	șef lucr.dr.ing. Bogdan Pricop	

- 
- <sup>1</sup> Numele disciplinei - din planul de învățământ
- <sup>2</sup> DF – fundamentală, DID – în domeniu, DS – de specialitate, DC – complementară (din planul de învățământ)
- <sup>3</sup> DI – impusă, DO – opțională, DL – liber aleasă (facultativă) - din planul de învățământ
- <sup>4</sup> Punctele 3.8, 3.5, 3.6a,b,c, 3.7 din Fișa disciplinei in extenso
- <sup>5</sup> Conform punctului 4.1 - Precondiții de curriculum - din Fisa disciplinei in extenso
- <sup>6</sup> Conform punctului 7.1 din Fișa disciplinei in extenso
- <sup>7</sup> Conform punctului 7.2 din Fișa disciplinei in extenso
- <sup>8</sup> Descriptori din conținutul disciplinei, descris pe larg la punctul 8 în Fisa disciplinei in extenso
- <sup>9</sup> Pentru evaluarea pe parcurs: Săpt.1-Săpt.14, pentru evaluarea finală prin colocviu – Săpt.14, pentru evaluarea finală prin examen - Sesiune
- <sup>10</sup> Se poate impune o notă minimă pentru unele probe
- <sup>11</sup> Examen sau Colocviu