

FIȘA DISCIPLINEI INGINERIA FABRICATIEI/CONCEPTE SI FABRICATIE ASISTATA DE CALCULATOR

Anul universitar 2021 - 2022

Decan,
Conf. dr. ing. Iulian Ioniță

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași
1.2 Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor
1.3 Departamentul	TEPM
1.4 Domeniul de studii	Ingineria Materialelor
1.5 Ciclul de studii ¹	Licenta
1.6 Programul de studii	IPM

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	INGINERIA FABRICATIEI/CONCEPTE SI FABRICATIE ASISTATA DE CALCULATOR						Cod disciplină
2.2 Titularul activităților de curs	Șef lucr. dr. ing. Cătălin-Andrei ȚUGUI						4 IPM 14
2.3 Titularul activităților de aplicații	Șef lucr. dr. ing. Cătălin-Andrei ȚUGUI						
2.4 Anul de studii ²	4	2.5 Semestrul ³	8	2.6 Tipul de evaluare ⁴	VP	2.7 Tipul disciplinei ⁵	DS

3. Timpul total estimat al activităților zilnice (ore pe semestru)

3.1 Număr de ore pe săptămână	4	din care:	3.2 curs	2	3.3a sem.		3.3b laborator		3.3c proiect	2
3.4 Total ore din planul de învățământ ⁶	56	din care:	3.5 curs	28	3.6a sem.		3.6b laborator		3.6c proiect	28
Distribuția fondului de timp ⁷									Nr. ore	
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe									20	
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren									15	
Pregătire seminarii/laboratoare/proiecte, teme, referate și portofolii									14	
Tutoriat ⁸									14	
Examinări ⁹									6	
Alte activități:										
3.7 Total ore studiu individual ¹⁰									69	
3.8 Total ore pe semestru ¹¹		125								
3.9 Numărul de credite		5								

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum ¹²	-
4.2 de competențe	-

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului ¹³	Tabla, videoproiector, materiale didactice specifice
5.2 de desfășurare a sem./lab./proiect ¹⁴	Calculator

6. Competențele specifice acumulate¹⁵

		Număr de credite alocat disciplinei ¹⁶ :	5	Repartizare credite pe competențe ¹⁷
CP	CP1			
	CP2			
	CP3	C3.1 Identificarea, analiza conceptelor, teoriilor și a metodelor specifice pentru soluționarea problemelor tehnice specifice sistemelor industriale de procesare a materialelor		1
	CP4	C4.5 Elaborarea de proiecte pentru formularea de soluții specifice, asociate condițiilor de calitate, de mediu și de protecție a muncii la elaborarea tehnologiilor de procesare a materialelor		2
	CP5			
	CP6	C6.5 Elaborarea de proiecte profesionale specifice activității prin formularea de soluții specifice, asociate gestionării resurselor logistice și a sistemelor informatice		2
CT	CPS1			
	CPS2			
	CT1			
	CT2			
	CT3			
	CTS			

--	--	--	--

7. Obiectivele disciplinei (reieșind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Stabilirea unui traseu tehnologic pentru obținerea de repere matrițate, respectând toate cerințele structurale și de proprietăți impuse materialului, dar și un randament maxim al tuturor utilajelor utilizate.
7.2 Obiective specifice	Cunoașterea caracteristicilor materialelor ce se pot matrița. Cunoașterea funcționării utilajelor de procesare și elemente de așezare a acestora într-o secție. Cunoștințe de randament economic, la funcționare la capacitate maximă, în condiții de calitate, respectare a normelor de mediu și a celor de protecția muncii.

8. Conținuturi

8.1 Curs ¹⁸	Metode de predare ¹⁹	Observații
Cap.1 Bazele metodologice ale proiectării și conținutul documentației tehnice	Expunere	2
1.1 Problemele principale ale proiectării		
1.2 Fazele proiectării	Prezentare la tablă	
Cap. 2 Principalele etape ale proiectării		12
2.1 Elaborarea programului de producție și a documentației tehnologice	Videoproiector	
2.2 Stabilirea tehnologiilor de execuție a produselor		
2.2.1 Caracteristicile proceselor tehnologice și ale organizării producției		
2.2.2 Principii de bază privind organizarea locurilor de muncă		
2.2.3 Principii de bază privind elaborarea proceselor tehnologice		
2.3 Amplasarea secțiilor de producție		
2.4 Calculul numărului de utilaje și a necesarului de forță de muncă		
2.4.1 Regimuri de lucru și fonduri de timp		
2.4.2 Calculul numărului de utilaje pe baza normei de timp (metoda precisă)		
2.4.3 Calculul numărului de utilaje pe baza unor indicatori (metoda aproximativă)		
2.4.4 Calculul numărului de utilaje în cazul producției în flux		
2.5 Elemente de bază privind asigurarea transportului interoperațional. Calculul numărului necesar de utilaje de ridicare și transport		
2.6 Proiectarea spațiilor auxiliare		
2.7 Stabilirea modului de amplasare a utilajelor și a locurilor de muncă; determinarea suprafeței productive și auxiliare		
2.7.1 Principii de bază privind amplasarea utilajelor și a locurilor de muncă		
2.7.2 Elemente normative privind amplasarea mașinilor și utilajelor		
2.8 Elaborarea planului unității proiectate; alegerea tipului de clădire și stabilirea dimensiunilor acesteia		
2.9 Determinarea consumurilor de materii prime, materiale și utilități		2
Cap. 3 Organizarea producției în secțiile de deformare plastică		2
Cap. 4 Organizarea producției în secțiile de tratamente termice		2
Cap. 5 Organizarea aprovizionării și depozitării materiilor prime		2
Cap. 6 Organizarea transportului inter-operațional în secțiile de prelucrări la cald		2
Cap. 7 Organizarea activităților de întreținere și reparații		2
Cap. 8 Organizarea controlului calității produselor în secțiile de prelucrări la cald		2
Bibliografie curs:		
1. Badea, S., Spătaru, 1983, I., Organizarea și controlul proceselor tehnologice din secțiile de deformări plastice și tratamente termice. Curs litografiat, I.P. București		
2. Chiriță, V., Drăgan, S., Maniu, A., Vasiliu, A., 1979, Matrițarea la cald a metalelor și aliajelor. Editura Tehnică, București		
3. Drăgan, I., Ilca, I., Badea, S., Cazimirovici, C., 1979, Tehnologia deformărilor plastice. Editura Didactică și Pedagogică, București		
4. Dima, A., Agregate și instalații termice metalurgice. 1981, Curs litografiat, vol. I, II, I.P. Iași		
5. Dulămiță, I., Isac, M., Crăciun, D., 1984-1985, Întocmirea unei metodologii pentru calculul indicatorilor care stau la baza activității de proiectare tehnologică a sectoarelor de tratamente termice. Buletinul I.P. București, tom XLVI-XLVII, p. 73-76.		
8.2a Seminar	Metode de predare ²⁰	Observații
8.2b Laborator	Metode de predare ²¹	Observații
8.2c Proiect	Metode de predare ²²	Observații
Temă proiect: Proiectarea unei secții de matrițare	Exerciții de calcul	4
Etape de proiectare:		
1. Proiectarea secțiilor de matrițare;		
1.1. Probleme principale privind proiectarea secțiilor de matrițare		
1.2. Fazele proiectării;		
1.3. Principalele etape de proiectare		

2. Programul de fabricație și profilul secției proiectate 2.1. Obiectul producției; 2.2. Seria de fabricație și volumul anual de producție; 2.3. Programul de fabricație		
3. Procesul tehnologic de matrițare al pieselor din programul de fabricație al secției		
4. Calculul numărului necesar de utilaje 4.1. Calculul numărului de utilaje de matrițare 4.1.1. Stabilirea metodei de calcul 4.1.2. Calculul normei de timp la matrițare; 4.1.3. Calculul numărului necesar de utilaje. 4.2. Calculul numărului de cuptoare pentru încălzirea semifabricatelor 4.2.1. Stabilirea variantei de încălzire și a tipului de cuptoare de încălzire; 4.2.2. Organizarea încălzirii semifabricatelor; 4.2.3. Calculul numărului necesar de cuptoare; 4.3. Calculul numărului necesar de utilaje pentru debavurare 4.3.1. Stabilirea variantei de debavurare și a utilajului necesar; 4.3.2. Calculul numărului necesar de utilaje 4.4. Calculul numărului de mașini pentru debitarea semifabricatelor 4.4.1. Stabilirea procedurii de debitare; 4.4.2. Calculul normei de timp la debitare; 4.4.3. Calculul numărului necesar de mașini pentru debitare 4.5. Calculul numărului de cuptoare pentru tratamentul termic primar al pieselor matrițate 4.5.1. Stabilirea tipului de tratament termic; 4.5.2. Stabilirea tipului de cuptoare de tratament termic; 4.5.3. Calculul numărului necesar de cuptoare 4.6. Calculul numărului de mașini pentru curățirea pieselor matrițate 4.6.1. Stabilirea procedurii de curățire; 4.6.2. Stabilirea tipului de mașini necesare pentru curățire; 4.6.3. Calculul numărului necesar de mașini pentru curățire		10
5. Organizarea transportului interoperațional		2
6. Proiectarea spațiilor auxiliare		2
7. Amplasarea utilajelor și a locurilor de muncă; determinarea suprafeței productive și auxiliare		2
8. Stabilirea necesarului de forță de muncă		2
9. Stabilirea consumurilor de materii prime și materiale		2
10. Calculul consumurilor de utilități		2
11. Calculul indicatorilor tehnico-economici ai secției proiectate		2
Bibliografie aplicații (seminar / laborator / proiect): 1. Dulămiță, I., Isac, M., Crăciun, D., 1984-1985, Întocmirea unei metodologii pentru calculul indicatorilor care stau la baza activității de proiectare tehnologică a sectoarelor de tratamente termice. Buletinul I.P. București, tom XLVI-XLVII, p. 73-76		

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajatori reprezentativi din domeniul aferent programului²³

Parcursul programului de studiu alocat disciplinei va asigura dobândirea unor cunoștințe tehnice cu aplicabilitate în domeniul proiectării sectoarelor de prelucrări la cald, al organizării eficiente a activităților de producție specifice acestor sectoare, integrând sistemele de eficiență-calitate în fazele de proiectare.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare	10.3 Pondere din nota finală
10.4a Examen/ Colocviu	Cunoștințe teoretice însușite (cantitatea, corectitudinea, acuratețea)	Teste pe parcurs ²⁴ : -, săptămâna	%
		Teme de casă: -	%
		Alte activități ²⁵ : -	%
		Evaluare finală: colocviu	100% (minimum nota 5)
10.4b Seminar	Frecvența/relevanța intervențiilor sau răspunsurilor	Evidența intervențiilor, portofoliu de lucrări (referate, sinteze, rezolvări)	% (minimum nota 5)
10.4c Laborator	Cunoașterea aparatului, a modului de utilizare a instrumentelor specifice; evaluarea unor instrumente sau realizări, prelucrarea și interpretarea unor rezultate	<input type="checkbox"/> Chestionar scris <input type="checkbox"/> Răspunsuri orale <input type="checkbox"/> Caiet de laborator (lucrări experimentale, referate) <input type="checkbox"/> Demonstrație practică	% (minimum nota 5)
10.4d Proiect	Calitatea proiectului realizat, corectitudinea documentației	<input checked="" type="checkbox"/> Autoevaluarea, prezentarea și/sau susținerea proiectului	50% (minimum nota 5)

	proiectului, justificarea soluțiilor alese	<input type="checkbox"/> Evaluarea critică a unui proiectului	
10.6 Standard minim de performanță ²⁶			
Analiza unei documentatii privind functionarea utialejlor specifice fluxului tehnologic Proiectare unui flux tehnologic respectand cerintele tehnologice impuse reperului final Cunoasterea elementelor de calcul al parametrilor de randament specific			

Data completării, 18.09.2021 Semnătura titularului de curs, Semnătura titularului de aplicații,

Data avizării în departament, 21.09.2021 Director departament,
Prof. dr. ing. Petrică Vizureanu

¹ Licență / Master

² 1-4 pentru licență, 1-2 pentru master

³ 1-8 pentru licență, 1-3 pentru master

⁴ Examen, colocviu sau VP A/R – din planul de învățământ

⁵ DF - disciplină fundamentală, DID - disciplină în domeniu, DS – disciplină de specialitate sau DC - disciplină complementară - din planul de învățământ

⁶ Este egal cu 14 săptămâni x numărul de ore de la punctul 3.1 (similar pentru 3.5, 3.6abc)

⁷ Liniile de mai jos se referă la studiul individual; totalul se completează la punctul 3.7.

⁸ Între 7 și 14 ore

⁹ Între 2 și 6 ore

¹⁰ Suma valorilor de pe liniile anterioare, care se referă la studiul individual.

¹¹ Suma dintre numărul de ore de activitate didactică directă (3.4) și numărul de ore de studiu individual (3.7); trebuie să fie egală cu numărul de credite alocate disciplinei (punctul 3.9) x 25 de ore pe credit.

¹² Se menționează disciplinele obligatoriu a fi promovate anterior sau echivalente

¹³ Tablă, vidoproietor, flipchart, materiale didactice specifice etc.

¹⁴ Tehnică de calcul, pachete software, standuri experimentale, etc.

¹⁵ Competențele din Grilele G1 și G1bis ale programului de studii, adaptate la specificul disciplinei, pentru care se repartizează credite (www.rncis.ro sau site-ul facultății)

¹⁶ Din planul de învățământ

¹⁷ Creditele alocate disciplinei se distribuie pe competențe profesionale și transversale în funcție de specificul disciplinei

¹⁸ Titluri de capitole și paragrafe

¹⁹ Expunere, prelegere, prezentare la tablă a problematicii studiate, utilizare videoproietor, discuții cu studenții (pentru fiecare capitol, dacă este cazul)

²⁰ Discuții, debateri, prezentare și/sau analiză de lucrări, rezolvare de exerciții și probleme

²¹ Demonstrație practică, exercițiu, experiment

²² Studiu de caz, demonstrație, exercițiu, analiza erorilor etc.

²³ Legătura cu alte discipline, utilitatea disciplinei pe piața muncii

²⁴ Se va preciza numărul de teste și săptămânile în care vor fi susținute.

²⁵ Cercuri științifice, concursuri profesionale etc.

²⁶ Se particularizează la specificul disciplinei standardul minim de performanță din grila de competențe a programului de studii.