

FIŞA DISCIPLINEI PROCEDEE NECONVENTIONALE DE PROCESARE A MATERIALELOR
Anul universitar 2021 - 2022

Decan,
Conf. dr. ing. Iulian Ioniță

1. Date despre program

1.1 Instituția de învățământ superior	Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași				
1.2 Facultatea	Știința și Ingineria Materialelor				
1.3 Departamentul	TEPM				
1.4 Domeniul de studii	Ingineria Materialelor				
1.5 Ciclul de studii ¹	Licenta				
1.6 Programul de studii	IPM				

2. Date despre disciplină

2.1 Denumirea disciplinei	PROCEDEE NECONVENTIONALE DE PROCESARE A MATERIALELOR					Cod disciplină	
2.2 Titularul activităților de curs	Prof.dr.ing. Radu COMANECI						
2.3 Titularul activităților de aplicării	Prof.dr.ing. Radu COMANECI					4 IPM 13 DS	
2.4 Anul de studii ²	4	2.5 Semestrul ³	8	2.6 Tipul de evaluare ⁴	C	2.7 Tipul disciplinei ⁵	DS

3. Timpul total estimat al activităților zilnice (ore pe semestru)

3.1 Număr de ore pe săptămână	5	din care:	3.2 curs	2	3.3a sem.		3.3b laborator	3	3.3c proiect	
3.4 Total ore din planul de învățământ ⁶	56	din care:	3.5 curs	28	3.6a sem.		3.6b laborator	28	3.6c proiect	
Distribuția fondului de timp ⁷										Nr. ore
Studiul după manual, suport de curs, bibliografie și notițe										14
Documentare suplimentară în bibliotecă, pe platformele electronice de specialitate și pe teren										11
Pregătire seminarii/laboratoare/proiecte, teme, referate și portofolii										14
Tutoriat ⁸										14
Examinări ⁹										2
Alte activități:										
3.7 Total ore studiu individual ¹⁰										55
3.8 Total ore pe semestrul ¹¹	125									
3.9 Numărul de credite	5									

4. Precondiții (acolo unde este cazul)

4.1 de curriculum ¹²	Bazele teoretice ale tratamentelor termice
4.2 de competențe	Deformarea metalelor prin forjare (1)

5. Condiții (acolo unde este cazul)

5.1 de desfășurare a cursului ¹³	Tabla, materiale didactice specifice, prezentări video, platforme online
5.2 de desfășurare a sem./lab./proiect ¹⁴	Tehnica de calcul, standuri experimentale, prezentări video, platforme online

6. Competențele specifice acumulate¹⁵

		Număr de credite alocat disciplinei ¹⁶ :	6	Repartizare credite pe competențe ¹⁷
CP	CP1	C1.4. Utilizarea adecvată de criterii și metode de evaluare fundamentale pentru identificarea, modelarea, analiza și aprecierea calitativă și cantitativă a fenomenelor și proceselor caracteristice tratamentelor termomecanice, prelucrarea și interpretarea rezultatelor acestora	1	
	CP2	C2.2 Utilizarea cunoștințelor de bază, a principiilor și metodelor din științele tehnice pentru explicarea conceptelor privind proiectarea și implementarea unor sarcini, procese specifice inginieriei materialelor.	1	
	CP3	C3.5. Elaborarea/proiectarea proceselor tehnologice de tragere și extrudare prin utilizarea metodelor de lucru consacrate în ingineria procesării materialelor	1	
	CP4	C4.3. Aplicarea principiilor și a metodelor de bază pentru soluționarea problemelor apărute în fluxurile tehnologice care includ operații de tratamente termomecanice	1	
	CP5			
	CP6			
	CPS1			
	CPS2			
CT	CT1	CT1. Promovarea raționamentului logic, convergent și divergent, a aplicabilității practice, a evaluării și autoevaluării, în luarea deciziilor.	1	
	CT2			

	CT3	CT3. Autoevaluarea obiectivă a nevoii de formare profesională, continuă, în scopul inserției pe piața muncii și al adaptării la dinamica cerințelor acesteia și pentru dezvoltarea personală și profesională.	1
	CTS		

7. Obiectivele disciplinei (reiesind din grila competențelor specifice acumulate)

7.1 Obiectivul general al disciplinei	Procesarea materialelor în vederea obținerii de semifabricate/piese finite prin deformare plastică și tratamente termice combinate
7.2 Obiective specifice	Cunoașterea, analiza, proiectarea și utilizarea eficientă și adekvată a tehnologiilor de execuție prin deformare plastică și tratamente termice în vederea obținerii unui complex optim de proprietăți, altul decât cel obținut prin tartamente termice clasice..

8. Conținuturi

8.1 Curs ¹⁸	Metode de predare ¹⁹	Observații
1. CONSIDERAȚII ASUPRA TRATAMENTELOR TERMOMECHANICE - TTM 1.1. Principiile generale și definirea tratamentelor termomecanice 1.2. Clasificarea tratamentelor termomecanice 1.3. Istoric		2 ore
2. DEFORMAREA PLASTICĂ LA CALD 2.1. Austenita deformată plastic la cald 2.2. Restaurarea și recristalizarea austenitei deformată plastic la cald în timpul menținerii postdeformaționale 2.3. Legătura recristalizare - temperatură de deformare - grad de deformare		4 ore
3. TRANSFORMAREA AUSTENITEI DEFORMATĂ PLASTIC LA CALD ÎN FERITĂ 3.1. Transformarea în ferită a austenitei deformată plastic în zona de recristalizare 3.2. Finisarea feritei prin transformarea austenitei deformată plastic în zona de nerecristalizare. Formarea și rolul benzilor de deformare 3.3. Ferita obținută prin transformarea austenitei deformată plastic în zona bifazică 3.4. Finisarea feritei prin răcire accelerată 3.5. Aplicații		4 ore
4. TRANSFORMAREA AUSTENITEI DEFORMATĂ PLASTIC ÎN PERLITĂ 4.1. Transformarea perlitică a austenitei deformată plastic la cald 4.1.1. Cinetica transformării perlitice a austenitei deformată plastic la cald 4.1.2. Modificări de structură și proprietăți după transformarea perlitică a austenitei deformată plastic la cald 4.2. Transformarea perlitică a austenitei deformată plastic în domeniul perlitic 4.2.1. Cinetica transformării perlitice a austenitei deformată plastic în domeniul perlitic 4.2.2. Modificări de structură și proprietăți după transformarea perlitică a austenitei deformată plastic în domeniul perlitic 4.3. Aplicații		3 ore
5. TRANSFORMAREA AUSTENITEI DEFORMATĂ PLASTIC ÎN BAINITĂ 5.1. Transformarea bainitică a austenitei deformată plastic la cald 5.1.1. Cinetica transformării bainitice a austenitei deformată plastic la cald 5.1.2. Modificări de structură și proprietăți după transformarea bainitică a austenitei deformată plastic la cald 5.2. Transformarea bainitică a austenitei deformată plastic în domeniul bainitic 5.2.1. Cinetica transformării bainitice a austenitei deformată plastic în domeniul bainitic 5.2.2. Modificări de structură și proprietăți după transformarea bainitică a austenitei deformată plastic în domeniul bainitic 5.3. Aplicații		3 ore
6. TRANSFORMAREA AUSTENITEI DEFORMATĂ PLASTIC ÎN MARTENSITĂ 6.1. Cinetica transformării martensitice a austenitei deformată plastic la cald 6.2. Structura și morfologia martensitei formată din austenita deformată plastic la cald 6.3. Revenirea martensitei obținută din austenita deformată plastic la cald 6.4. Descompunerea la revenire a martensitei deformată plastic 6.5. Aplicații		2 ore
7. TRATAMENTE TERMOMECHANICE CU DEFORMARE PLASTICA ÎN CURSUL TRATAMENTULUI TERMIC		4

<p>7.1 TTMTI, TTMTJ</p> <p>7.2 TTMTIzTIP, TTMIZTIB</p> <p>7.3 TTMIzTJP TTMIZTJB</p> <p>7.4 TTMC</p> <p>7.2 Laminarea controlată</p> <p>8. TRATAMENTE TERMOMECHANICE CU DEFORMARE PLASTICA ANTERIOARA TRATAMENTULUI TERMIC</p> <p>8.1 TTME</p> <p>8.2 TTMP</p> <p>8.3 TTMSEC</p> <p>9. TRATAMENTE TERMOMECHANICE CU DEFORMARE PLASTICA ULTERIOARA TRATAMENTULUI TERMIC</p> <p>9.1 Perlitoformage</p> <p>9.2 Marforming</p>	3 ore																																																			
<p>Bibliografie curs:</p> <p>1. D.G. Gălușcă, R. Comănci (2001) - Tratamente termomecanice – Baze teoretice și tehnologice, 168 pag, ISBN 9975-63-051-0, Editura Tehnica-Info, Chișinău.</p> <p>2. R. Comănci, D. G. Gălușcă, A. Dima (2002) - Transformările austenitei în oțelurile deformate plastic, 190 pag, ISBN 973-8075-53-X, Editura Performantica, Iași.</p> <p>3. Popescu, N., Gheorghe, C., Popescu, O. (1990) - Tratamente termice neconvenționale, E.T. București.</p>	3 ore																																																			
<hr/>																																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; padding: 2px;">8.2a Seminar</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">Metode de predare²⁰</th> <th style="text-align: center; padding: 2px;">Observații</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">8.2b Laborator</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Metode de predare²¹</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Observații</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">1. Norme de tehnică a securității muncii în laboratoarele de tratamente termice și deformări plastice la cald</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Exemplificare la tablă</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">2. Determinarea coeficientului de frecare sculă - semifabricat, în procesul deformării plastice la cald prin refulare</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Demonstratie practică</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">3. Determinarea experimentală a forțelor de deformare plastică la refularea la cald</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Tehnică de calcul</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">4. Trasarea curbelor de curgere la deformarea plastică la cald</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">5. Determinarea regimului de încălzire a semifabricatelor în vederea deformării plastice la cald</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">6. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (I): determinarea factorului de multiplicare al tensiunii</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">7. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (II): determinarea energiei de activare la deformare</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">8. Determinarea coeficientului de sensibilitate cu viteza de deformare</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">9. Determinarea mărimii grăuntelui de austenită obținut prin laminare controlată</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">10. Influența deformării plastice la cald asupra tetragonalității martensitei obținute la călire</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">11. Studiul modificărilor structurale determinate de transformarea martensitică a austenitei deformată plastic la cald, prin măsurări de microduritate pe constituenți</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">12. Influența finisării granulației prin tratament termomecanic asupra proprietăților mecanice de rezistență. Verificarea relației Hall-Petch</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">13. Influența tratamentului termomecanic asupra rezistenței la oboseala de contact a rulmenților</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">14 Recuperări, concluzii</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">3 ore</td> </tr> <tr> <td style="text-align: left; padding: 2px;">8.2c Proiect</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Metode de predare²²</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Observații</td> </tr> </tbody> </table> <hr/>		8.2a Seminar	Metode de predare ²⁰	Observații	8.2b Laborator	Metode de predare ²¹	Observații	1. Norme de tehnică a securității muncii în laboratoarele de tratamente termice și deformări plastice la cald	Exemplificare la tablă	3 ore	2. Determinarea coeficientului de frecare sculă - semifabricat, în procesul deformării plastice la cald prin refulare	Demonstratie practică	3 ore	3. Determinarea experimentală a forțelor de deformare plastică la refularea la cald	Tehnică de calcul	3 ore	4. Trasarea curbelor de curgere la deformarea plastică la cald	3 ore	3 ore	5. Determinarea regimului de încălzire a semifabricatelor în vederea deformării plastice la cald	3 ore	3 ore	6. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (I): determinarea factorului de multiplicare al tensiunii	3 ore	3 ore	7. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (II): determinarea energiei de activare la deformare	3 ore	3 ore	8. Determinarea coeficientului de sensibilitate cu viteza de deformare	3 ore	3 ore	9. Determinarea mărimii grăuntelui de austenită obținut prin laminare controlată	3 ore	3 ore	10. Influența deformării plastice la cald asupra tetragonalității martensitei obținute la călire	3 ore	3 ore	11. Studiul modificărilor structurale determinate de transformarea martensitică a austenitei deformată plastic la cald, prin măsurări de microduritate pe constituenți	3 ore	3 ore	12. Influența finisării granulației prin tratament termomecanic asupra proprietăților mecanice de rezistență. Verificarea relației Hall-Petch	3 ore	3 ore	13. Influența tratamentului termomecanic asupra rezistenței la oboseala de contact a rulmenților	3 ore	3 ore	14 Recuperări, concluzii	3 ore	3 ore	8.2c Proiect	Metode de predare ²²	Observații
8.2a Seminar	Metode de predare ²⁰	Observații																																																		
8.2b Laborator	Metode de predare ²¹	Observații																																																		
1. Norme de tehnică a securității muncii în laboratoarele de tratamente termice și deformări plastice la cald	Exemplificare la tablă	3 ore																																																		
2. Determinarea coeficientului de frecare sculă - semifabricat, în procesul deformării plastice la cald prin refulare	Demonstratie practică	3 ore																																																		
3. Determinarea experimentală a forțelor de deformare plastică la refularea la cald	Tehnică de calcul	3 ore																																																		
4. Trasarea curbelor de curgere la deformarea plastică la cald	3 ore	3 ore																																																		
5. Determinarea regimului de încălzire a semifabricatelor în vederea deformării plastice la cald	3 ore	3 ore																																																		
6. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (I): determinarea factorului de multiplicare al tensiunii	3 ore	3 ore																																																		
7. Modelarea comportării la deformarea plastică la cald din cadrul tratamentelor termomecanice de temperatură înaltă (II): determinarea energiei de activare la deformare	3 ore	3 ore																																																		
8. Determinarea coeficientului de sensibilitate cu viteza de deformare	3 ore	3 ore																																																		
9. Determinarea mărimii grăuntelui de austenită obținut prin laminare controlată	3 ore	3 ore																																																		
10. Influența deformării plastice la cald asupra tetragonalității martensitei obținute la călire	3 ore	3 ore																																																		
11. Studiul modificărilor structurale determinate de transformarea martensitică a austenitei deformată plastic la cald, prin măsurări de microduritate pe constituenți	3 ore	3 ore																																																		
12. Influența finisării granulației prin tratament termomecanic asupra proprietăților mecanice de rezistență. Verificarea relației Hall-Petch	3 ore	3 ore																																																		
13. Influența tratamentului termomecanic asupra rezistenței la oboseala de contact a rulmenților	3 ore	3 ore																																																		
14 Recuperări, concluzii	3 ore	3 ore																																																		
8.2c Proiect	Metode de predare ²²	Observații																																																		
<hr/>																																																				
<p>Bibliografie aplicații (seminar / laborator / proiect):</p> <p>1. R. Comănci, Tratamente termomecanice - Lucrări practice, Ed. Studis, 2016, Iasi, 65 pag, ISBN 978-606-775-273-1</p>																																																				

9. Coroborarea conținuturilor disciplinei cu așteptările reprezentanților comunității epistemice, asociațiilor profesionale și angajaților reprezentativi din domeniul aferent programului²³

Conținuturile disciplinei asigură pregătirea științifică și tehnică corespunzătoare programului de studii ingineria procesării materialelor și competențe asociate tehnologiilor de tratamente termomecanice în scopul obținerii oțelurilor cu proprietăți mecanice îmbunătățite, altele decât cele asociate tratamentelor termice clasice.

10. Evaluare

Tip activitate	10.1 Criterii de evaluare	10.2 Metode de evaluare		10.3 Pondere din nota finală
10.4a Examen/ Colocviu	Cunoștințe teoretice însușite (cantitatea, corectitudinea, acuratețea)	Teste pe parcurs ²⁴ : -, săptămâna	%	50% (minimum nota 5)
		Teme de casă: -,	%	
		Alte activități ²⁵ : -	%	
		Evaluare finală: colocviu	100%	

		(minimum nota 5)	
10.4b Seminar	Frecvența/relevanța intervențiilor sau răspunsurilor	Evidența intervențiilor, portofoliu de lucrări (referate, sinteze, rezolvări)	% (minimum nota 5)
10.4c Laborator	Cunoașterea aparatului, a modului de utilizare a instrumentelor specifice; evaluarea unor instrumente sau realizări, prelucrarea și interpretarea unor rezultate	<input type="checkbox"/> Cuestionar scris <input checked="" type="checkbox"/> Răspunsuri orale <input checked="" type="checkbox"/> Caiet de laborator (lucrări experimentale, referate) <input type="checkbox"/> Demonstrație practică	50% (minimum nota 5)
10.4d Proiect	Calitatea proiectului realizat, corectitudinea documentației proiectului, justificarea soluțiilor alese	<input type="checkbox"/> Autoevaluarea, prezentarea și/sau susținerea proiectului <input type="checkbox"/> Evaluarea critică a unui proiect	% (minimum nota 5)
10.6 Standard minim de performanță²⁶			Analiza și aprecierea calitativă și cantitativă a fenomenelor și proceselor caracteristice tratamentelor termomecanice: Cunoașterea și explicarea schemele de principiu și a succesiunii operațiilor TTM. Explicarea efectelor modificărilor structurale asupra proprietăților mecanice.

Data completării,

Semnătura titularului de curs,

Semnătura titularului de aplicații,

20.09.2021

.....

.....

Data avizării în departament,

25.09.2021

Director departament,
Prof. dr. ing. Petrică Vizureanu

.....

¹ Licență / Master

² 1-4 pentru licență, 1-2 pentru master

³ 1-8 pentru licență, 1-3 pentru master

⁴ Examen, colocviu sau VP A/R – din planul de învățământ

⁵ DF - disciplină fundamentală, DD - disciplină în domeniu, DS – disciplină de specialitate sau DC - disciplină complementară - din planul de învățământ

⁶ Este egal cu 14 săptămâni × numărul de ore de la punctul 3.1 (similar pentru 3.5, 3.6abc)

⁷ Liniile de mai jos se referă la studiul individual; totalul se completează la punctul 3.7.

⁸ Între 7 și 14 ore

⁹ Între 2 și 6 ore

¹⁰ Suma valorilor de pe liniile anterioare, care se referă la studiul individual.

¹¹ Suma dintre numărul de ore de activitate didactică directă (3.4) și numărul de ore de studiu individual (3.7); trebuie să fie egală cu numărul de credite alocate disciplinei (punctul 3.9) × 25 de ore pe credit.

¹² Se menționează disciplinele obligatoriu a fi promovate anterior sau echivalente

¹³ Tablă, vidoproiector, flipchart, materiale didactice specifice etc.

¹⁴ Tehnică de calcul, pachete software, standuri experimentale, etc.

¹⁵ Competențele din Grilele G1 și G1bis ale programului de studii, adaptate la specificul disciplinei, pentru care se repartizează credite (www.rncis.ro sau site-ul facultății)

¹⁶ Din planul de învățământ

¹⁷ Creditele alocate disciplinei se distribuie pe competențe profesionale și transversale în funcție de specificul disciplinei

¹⁸ Titluri de capitulo și paragrafe

¹⁹ Expunere, prelegere, prezentare la tablă a problematicii studiate, utilizare videoproiector, discuții cu studenții (pentru fiecare capitol, dacă este cazul)

²⁰ Discuții, dezbateri, prezentare și/sau analiză de lucrări, rezolvare de exerciții și probleme

²¹ Demonstrație practică, exercițiu, experiment

²² Studiu de caz, demonstrație, exercițiu, analiza erorilor etc.

²³ Legătura cu alte discipline, utilitatea disciplinei pe piața muncii

²⁴ Se va preciza numărul de teste și săptămânile în care vor fi susținute.

²⁵ Cercuri științifice, concursuri profesionale etc.

²⁶ Se particularizează la specificul disciplinei standardul minim de performanță din grila de competențe a programului de studii.